

**РАЗЯСНЕНИЕ**  
**ОТНОСНО КОНСТАТИРАНА ТЕХНИЧЕСКА ГРЕШКА**

**Относно:** Документация за участие в открит избор с предмет:

**„Доставка и въвеждане в експлоатация на технологично оборудване“** по следните обособени позиции:

- Обособена позиция № 001: Доставка на Гилотина;
- Обособена позиция № 002: Доставка на Абконт;
- Обособена позиция № 003: Доставка на Машина за плазмено рязане;
- Обособена позиция № 004: Доставка на Машина за рязане на профили;
- Обособена позиция № 005: Доставка на Профилоогъваща машина;
- Обособена позиция № 006: Доставка на Струг;
- Обособена позиция № 007: Доставка на Фреза;
- Обособена позиция № 008: Доставка на Компресорна станция

по договор за безвъзмездна финансова помощ № 2ТММ-02-153/18.02.2011 г. **„Технологично обновление и разширение на производството на „Коаттех“ ООД на екологични техника и технология за прахови полимерни покрития, емайлиране и талкиране“** по процедура за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ BG161PO003-2.1.06 **„Технологична модернизация в малки и средни предприятия“**

Във връзка с постъпило искане за разяснение по документацията за участие и на основание на чл. 19а, ал. 1 от ПМС 55/2007 г., уточнявам:

Стойността на технически показател „Скорост на позициониране на задните ограничители“ в Техническата спецификация за обособена позиция № 002: „Доставка на Абконт“ да се чете **„min 120 mm/s“** – както е посочена в Образеца за техническа оферта.

Управител „Коаттех“ ООД:

/д-р инж. Йордан Димитров Костадинов/

